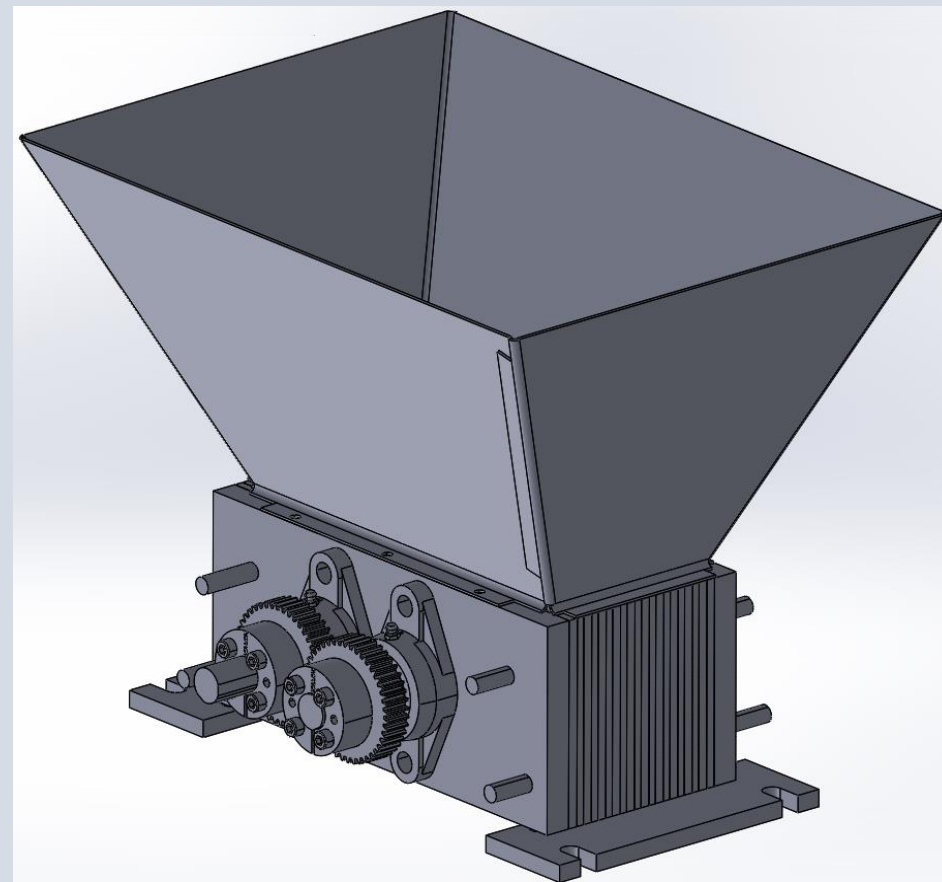
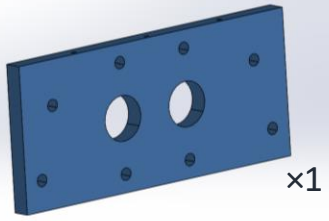


Manuel de Montage

Le Broyeur



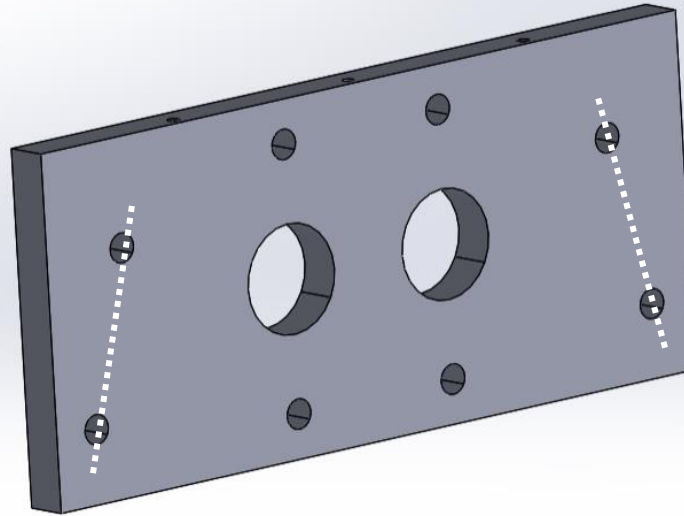


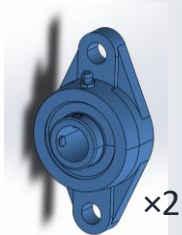
x1

1

Repérer le sens de la
1ère plaque du coffre
du broyeur.

On remarquera que la
plaque est à l'endroit
lorsque les alésages
sur les côtés se
trouvent comme sur
l'image suivante.



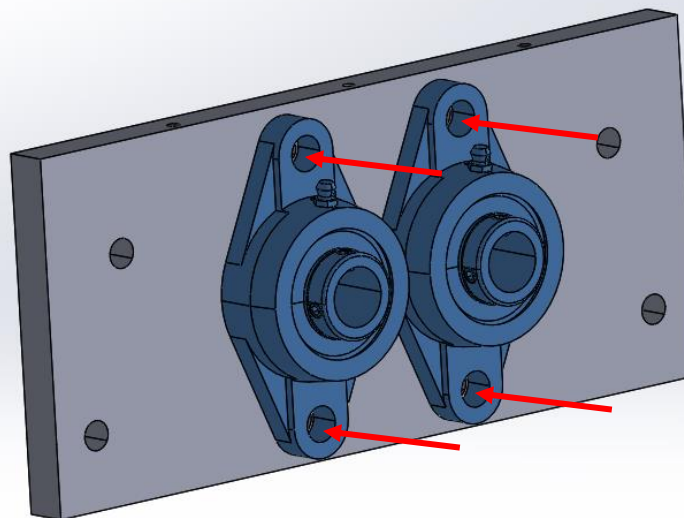


2

Visser les roulements sur le coffre.

On utilisera une clé Allen de taille 10.

On pourra faire attention à l'orientation des bouchons verts qui serviront à l'entretien. On les dirige vers le bas pour faciliter le regraissage, on sera gênés par l'entonnoir s'ils sont dirigés vers le haut.




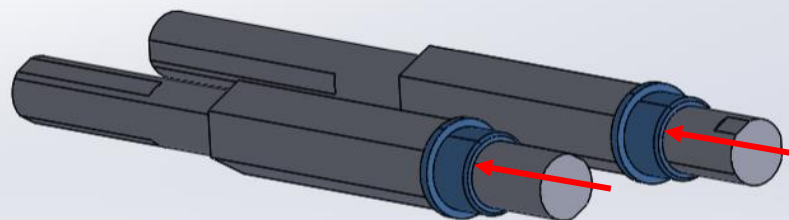


3

Enfiler les paliers sur les arbres.

On commencera par les côtés de même longueur pour faciliter les prochaines étapes d'assemblage.

 Mettre de la graisse sur les arbres et à l'intérieur des paliers.

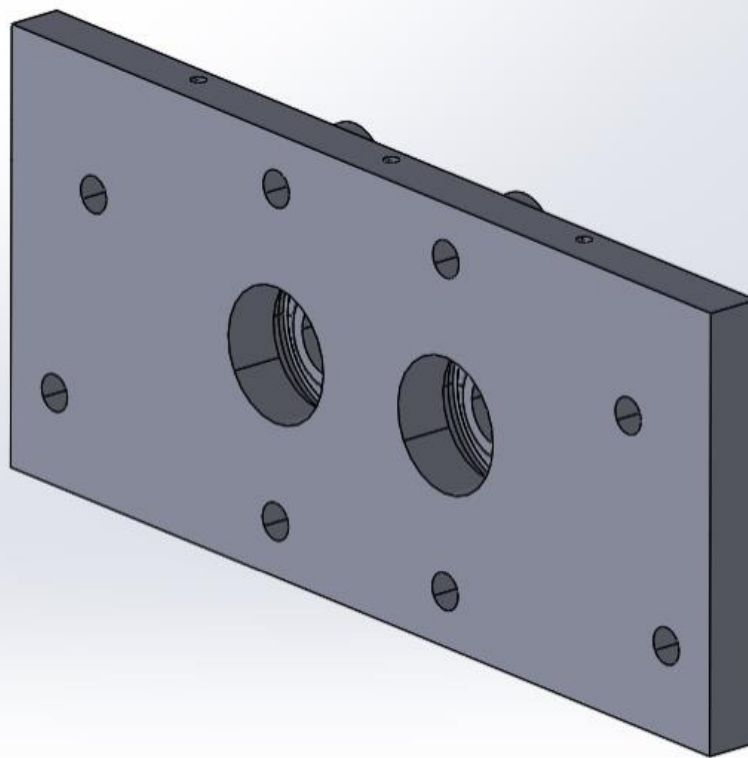




4

Se placer sur l'autre face de la plaque du coffre.

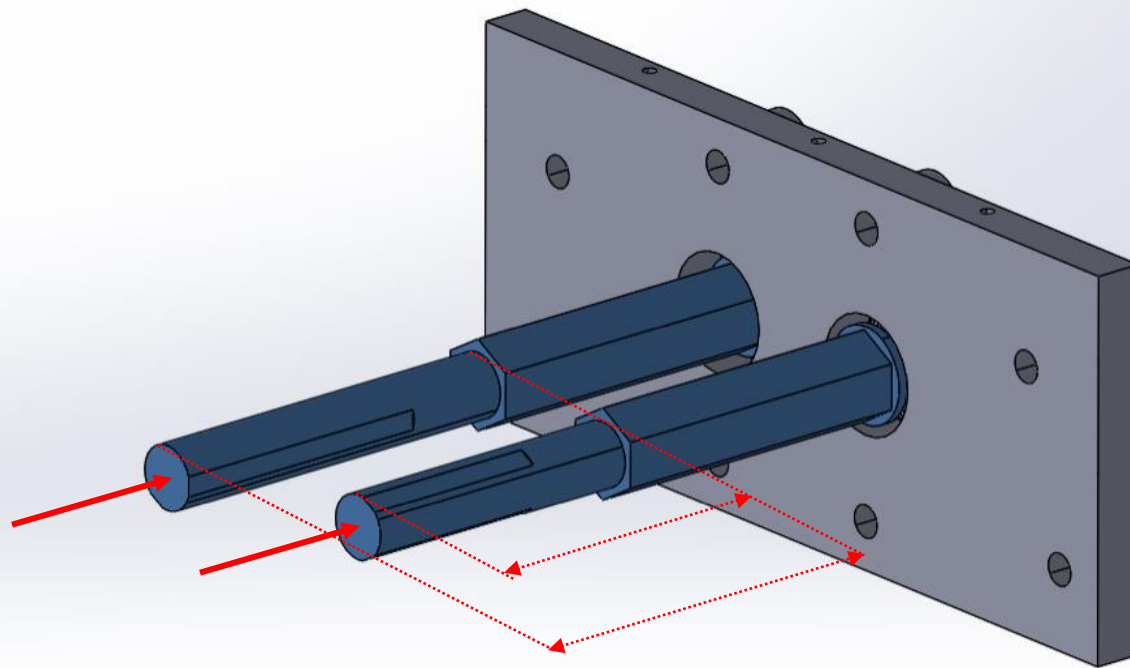
Attention à bien laisser la plaque tournée vers le haut lorsqu'on la retourne.





5

Placer les arbres dans les alésages du coffre.
L'arbre le plus long sera positionné sur la gauche.
Attention, il faut que les arbres et les paliers soient bien en butée contre les roulements.



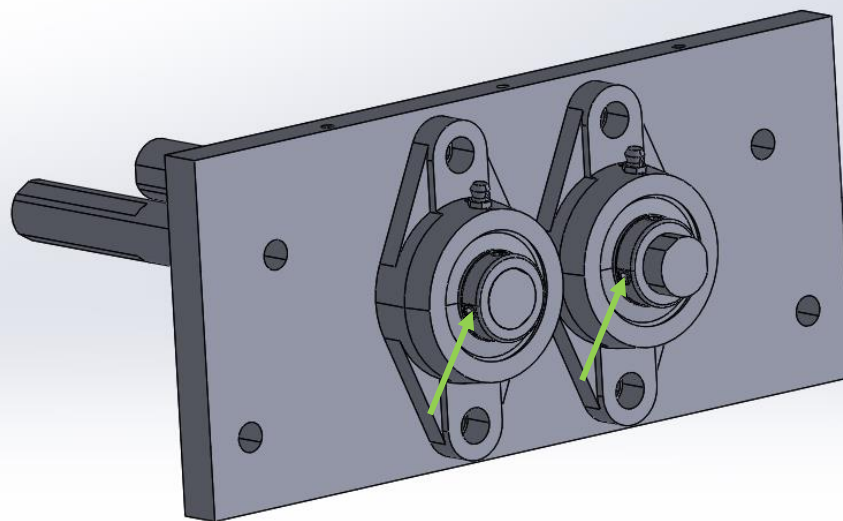


6

Ne pas serrer tout de suite les arbres sur les roulements avec les vis.

Voir étape 16.

On les serrera à l'étape 17.

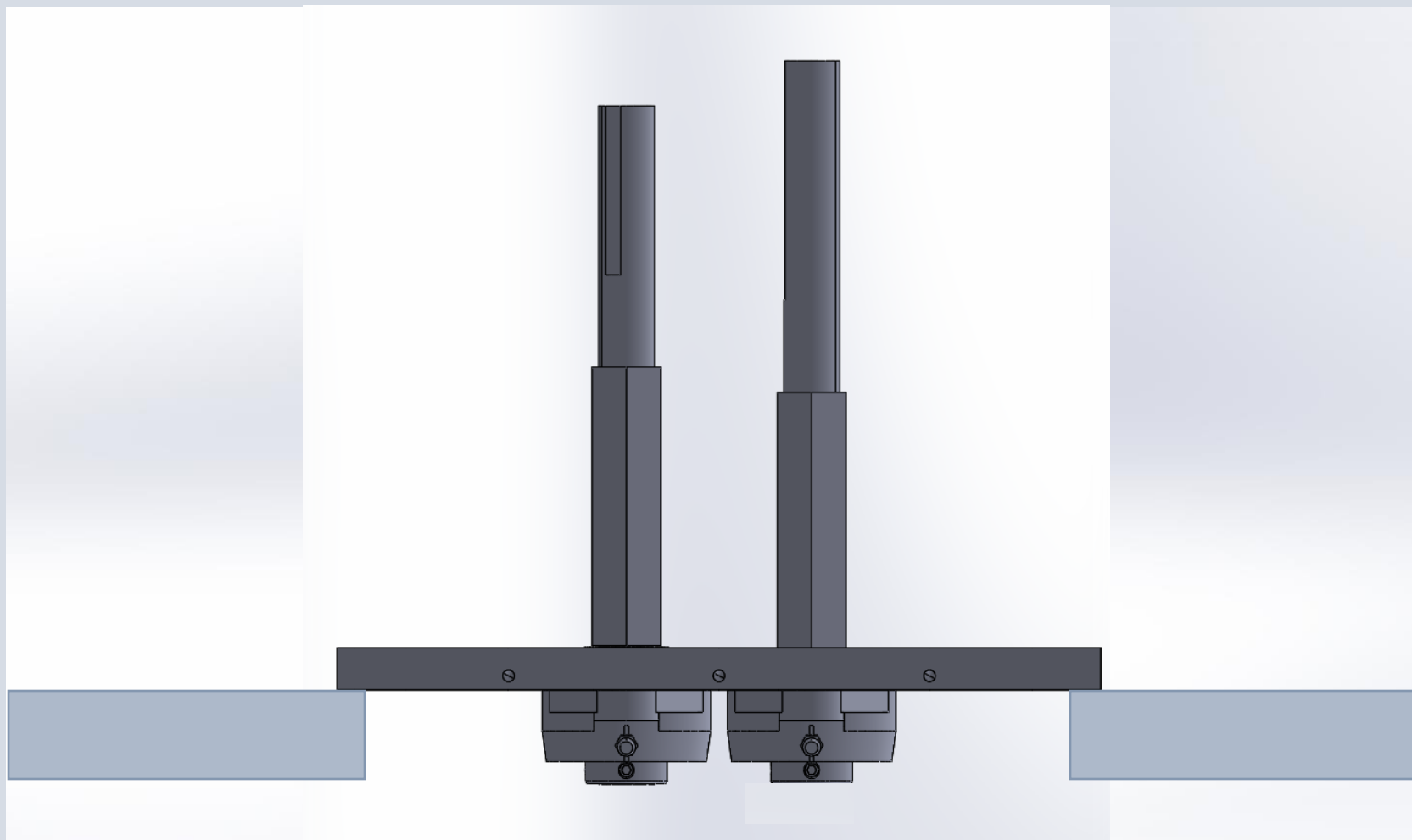




7

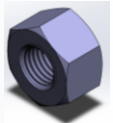
Mettre l'assemblage à plat entre deux tables ou entre des cales.

Cela facilitera la mise en place des prochaines pièces avant d'ajuster leur position à l'étape 11.





x4

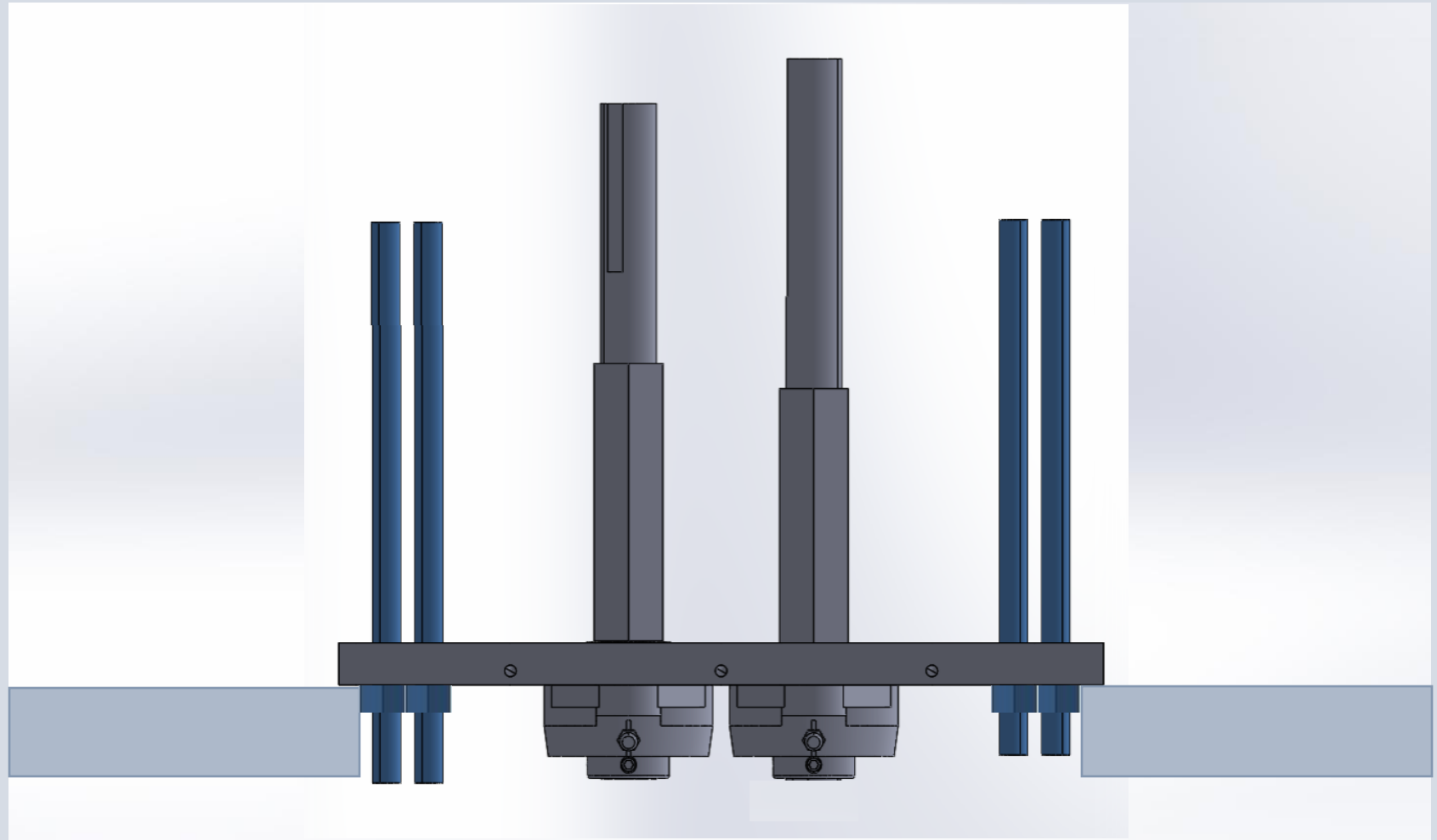
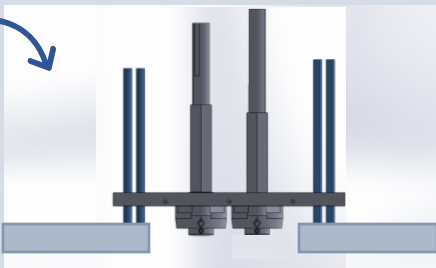


x4

8

Enfiler les quatre tiges filetées dans les alésages restants sur la plaque.

Attention à ne pas les faire tomber, on pourra les mettre en butée contre la table ou visser à la main les écrous puis poser l'assemblage sur la table.





9

Trier les lames.

Il y a trois types de lames.

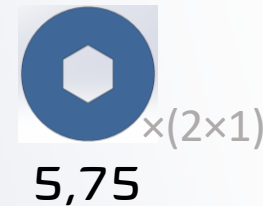
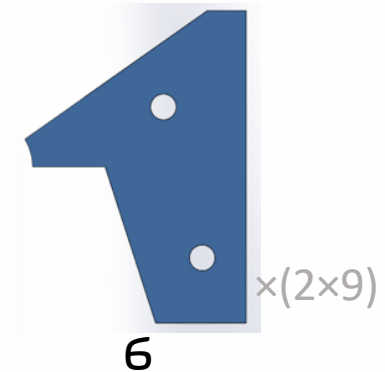
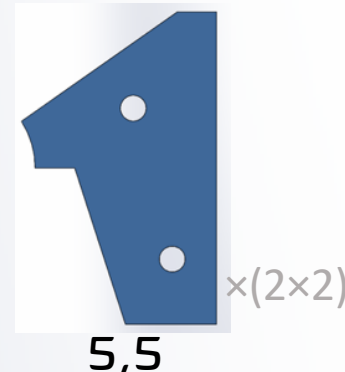
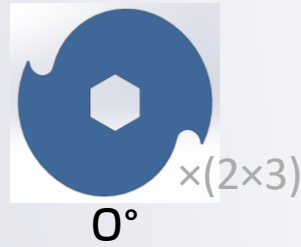
Trier les totems.

Il y a trois types de totems.

Trier les entretoises.

Il y a trois types d'entretoises.

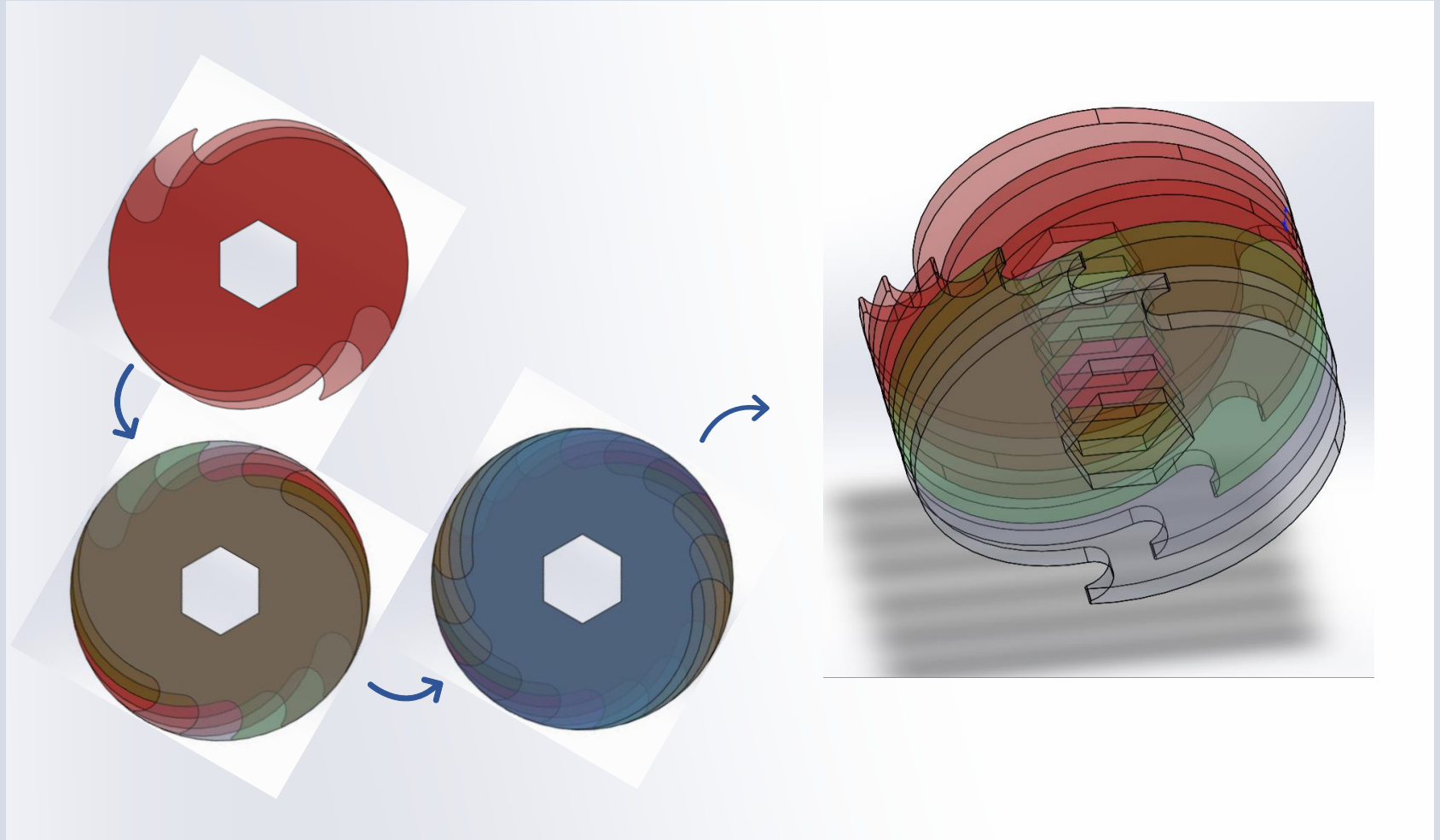
On différencie la 5,25 de la 5,75 par leur épaisseur. On peut les mesurer au pied à coulisse ou sentir le décalage à la main en posant les deux à plat sur la table.

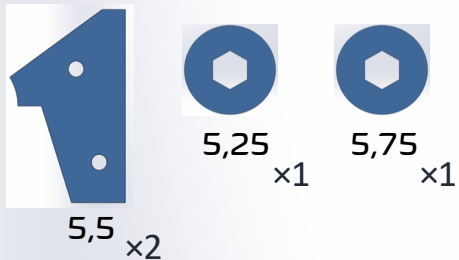




10

Faire 2x3 piles de lames, une de chaque type par pile. Cela facilitera leur mise en place, car on empilera les lames en alternance pour que les sommets des dents soient positionnés selon un angle précis.



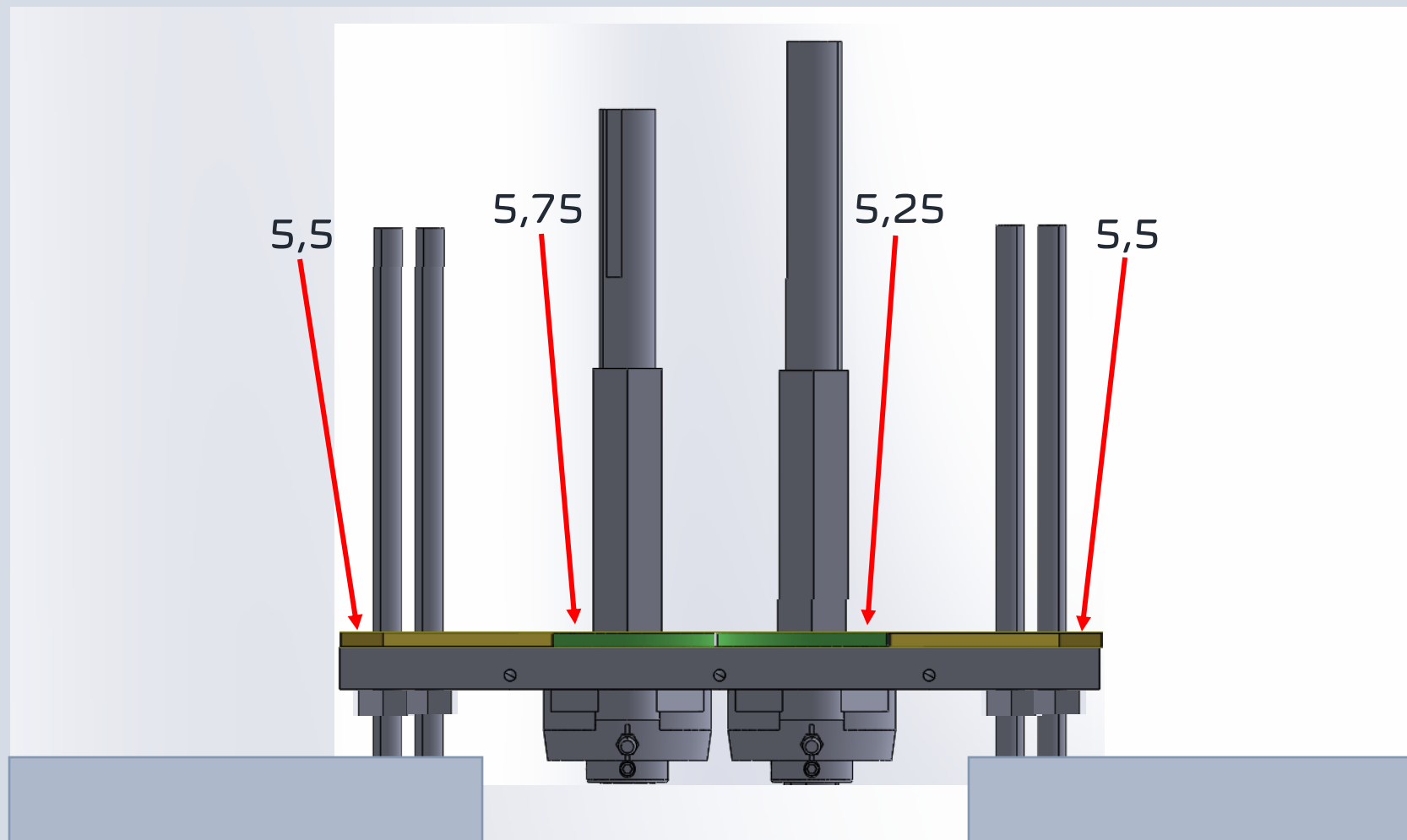
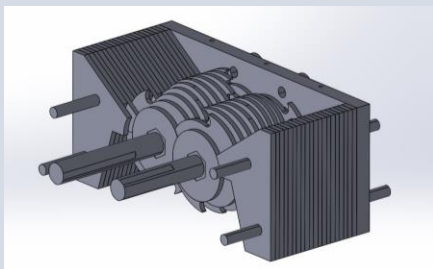


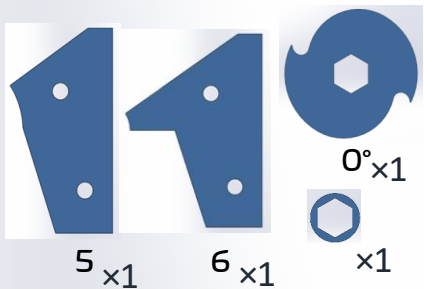
11 A

Monter les lames et les totems avec les entretoises.

Il faut les monter étage par étage pour que les pièces s'emboîtent bien.

1er étage.



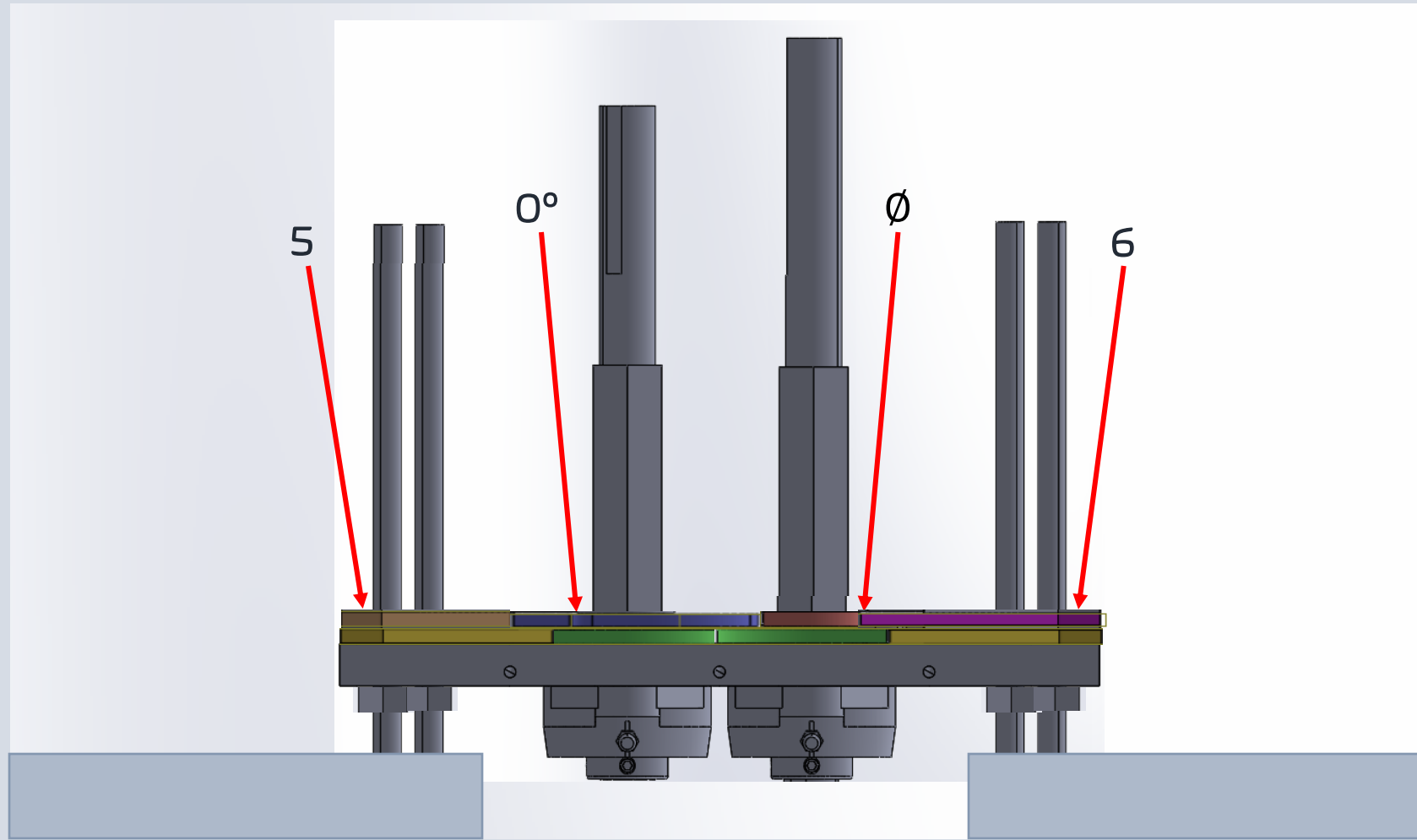
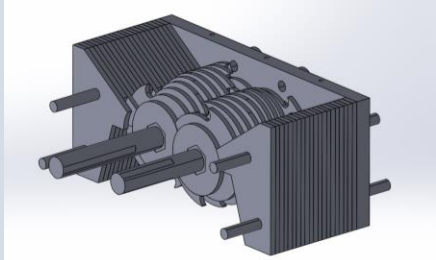


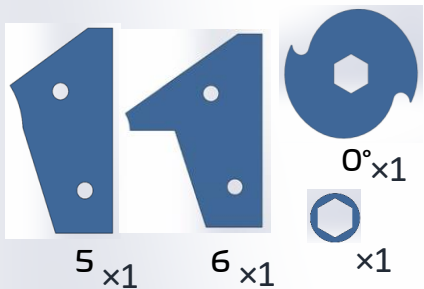
11 A

Monter les lames et les totems avec les entretoises.

Il faut les monter étage par étage pour que les pièces s'emboîtent bien.

2ème étage.



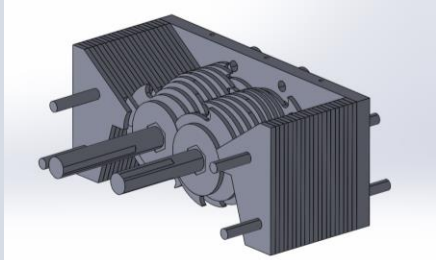
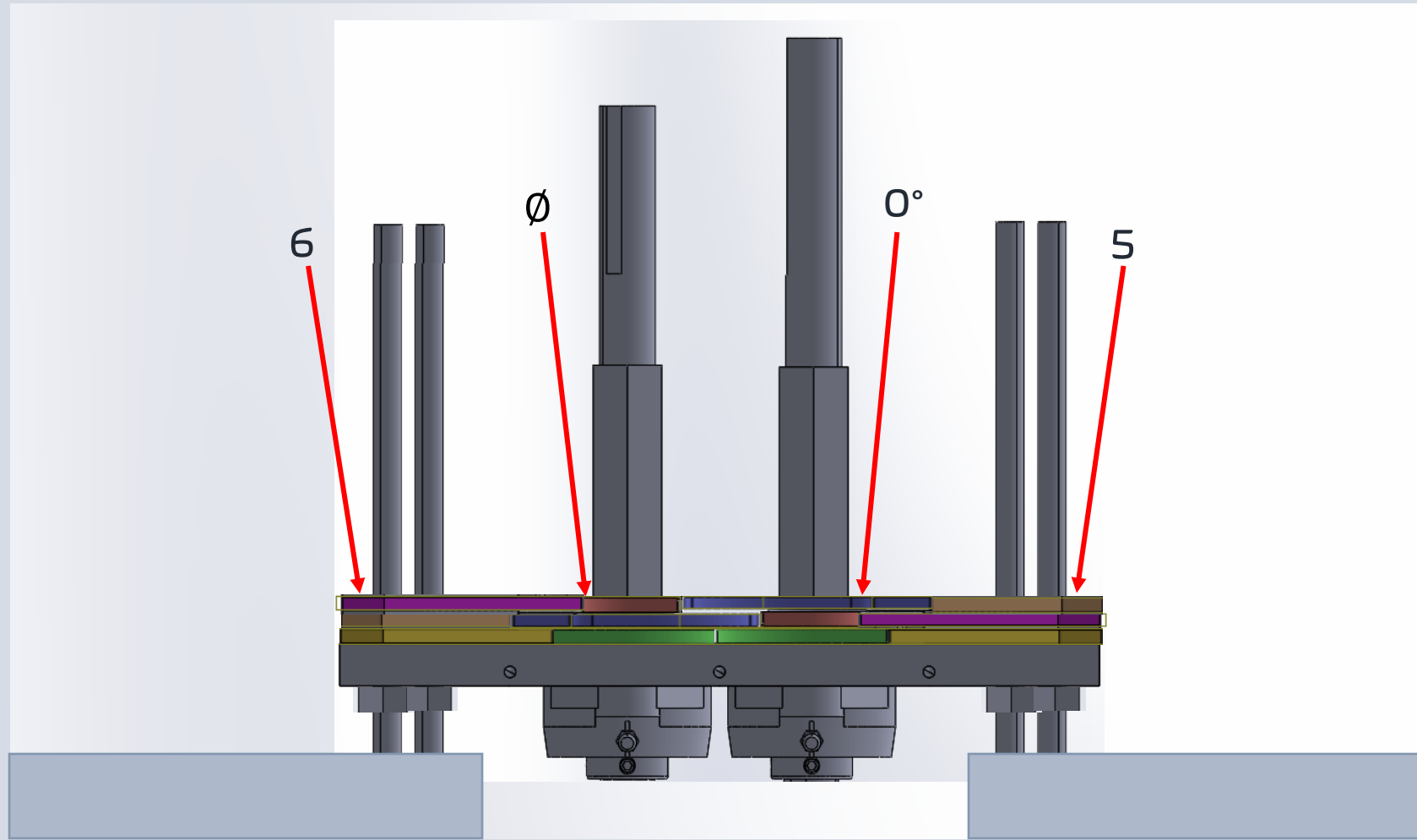


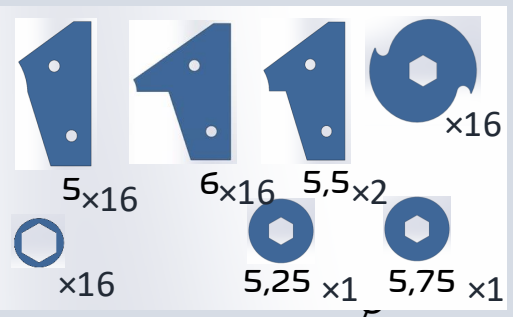
11 A

Monter les lames et les totems avec les entretoises.

Il faut les monter étage par étage pour que les pièces s'emboîtent bien.

3ème étage.



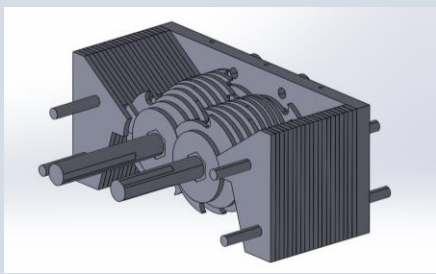
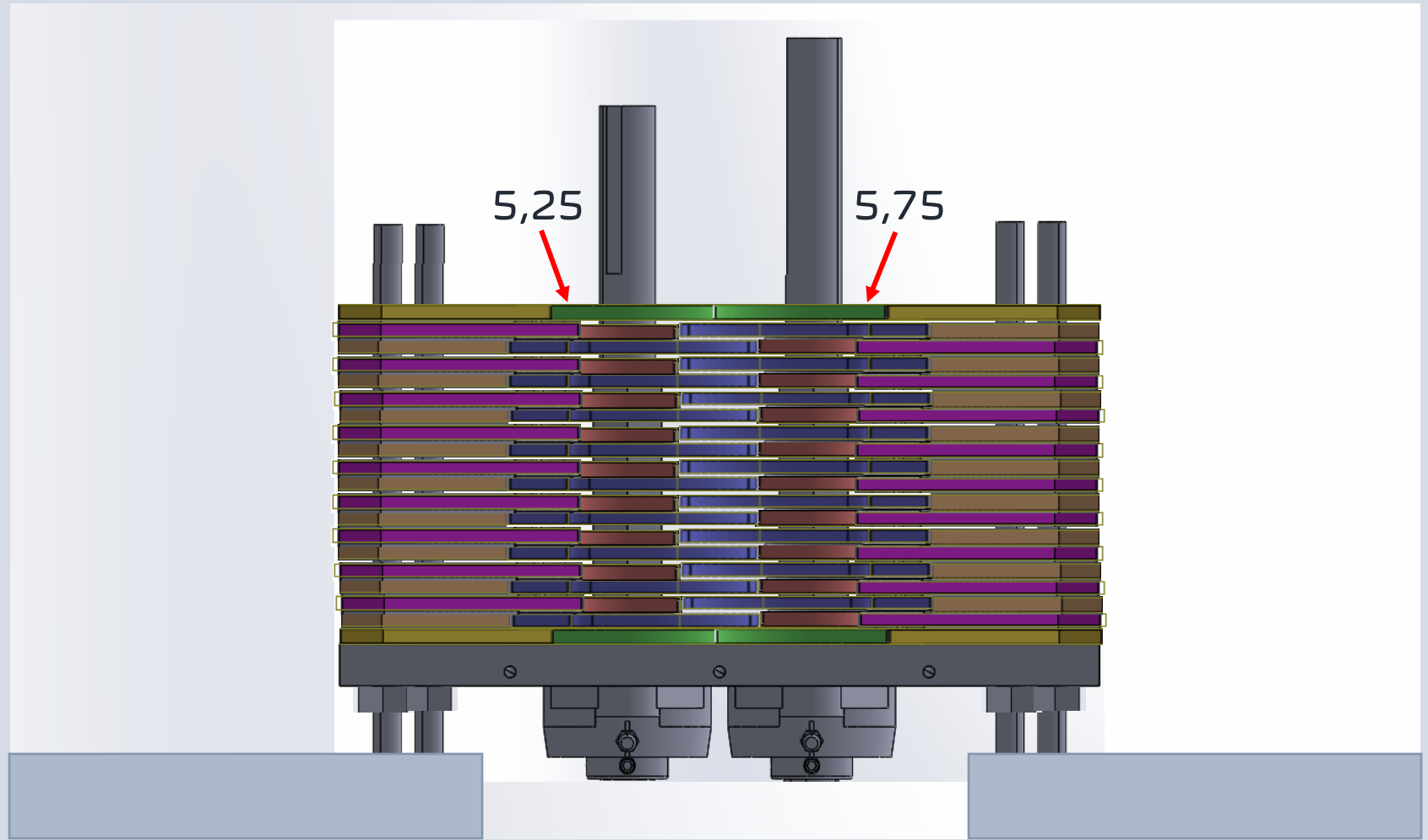


11 A

Monter les lames et les totems avec les entretoises.

Attention à l'orientation des lames, on privilégiera une forme de V comme ci-dessous.

Derniers étages.





11 Bis

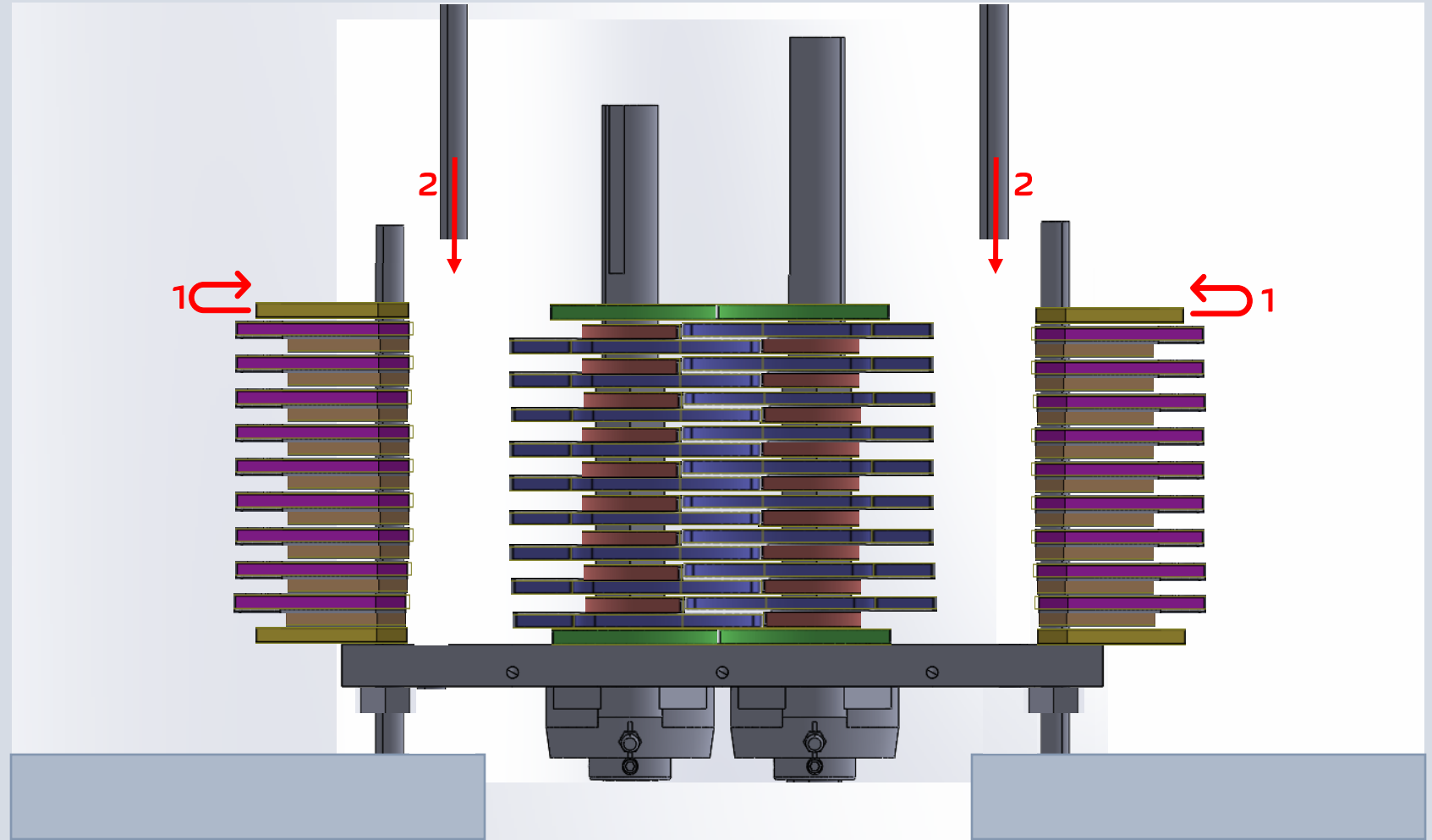
Monter les lames et les totems avec les entretoises.

On peut aussi utiliser la méthode pivot.

On enfilera tous les totems sur une seule tige filetée.

Ensuite on enfilera les lames étage par étage au centre, puis on fera pivoter la pile de totems.

On fera attention à bien aligner les totems pour enfiler la deuxième tige à la fin.




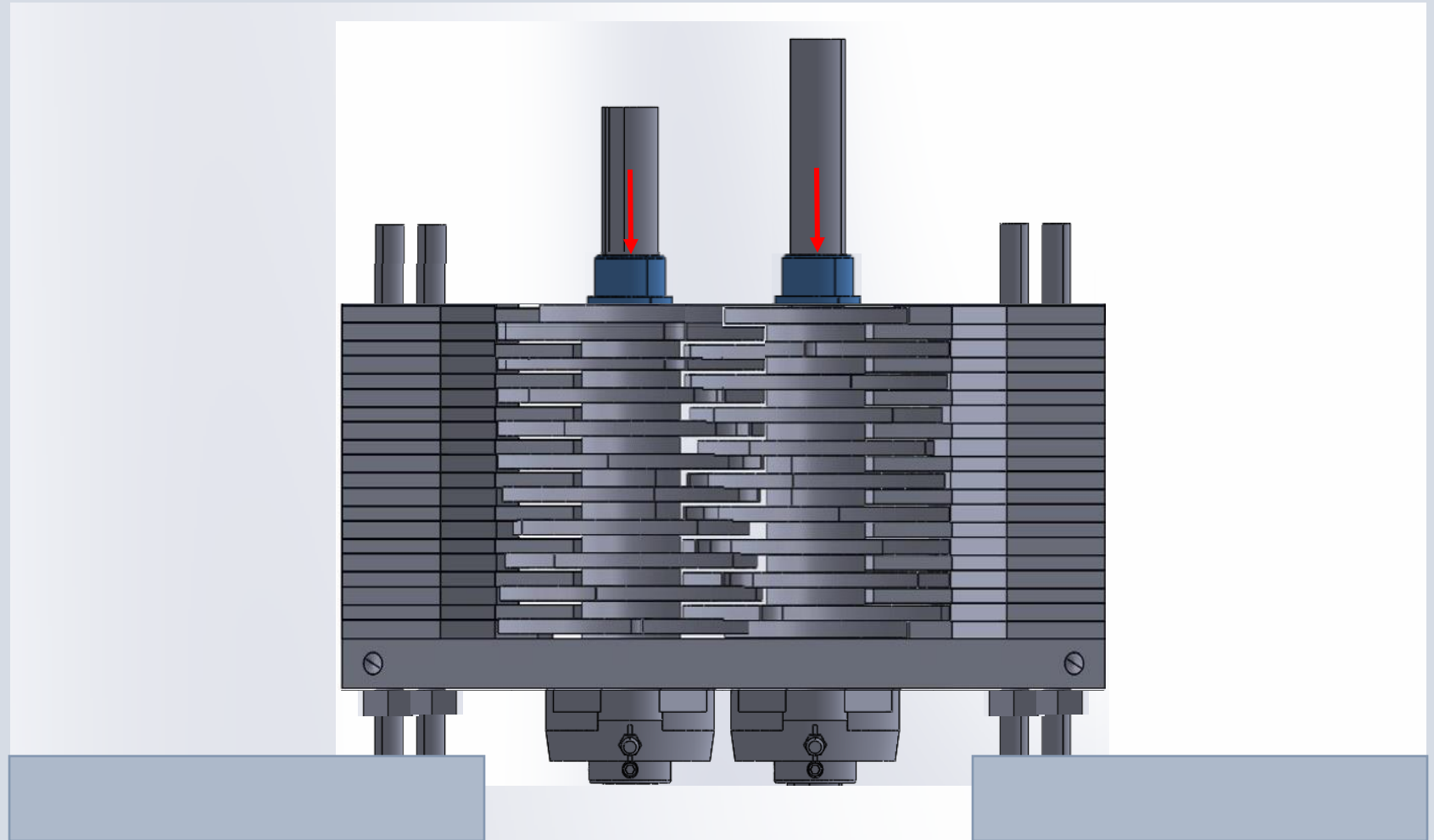


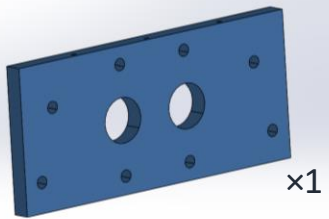
x2

12

Enfiler les derniers paliers sur les arbres.

 Mettre de la graisse sur les arbres et à l'intérieur des paliers.

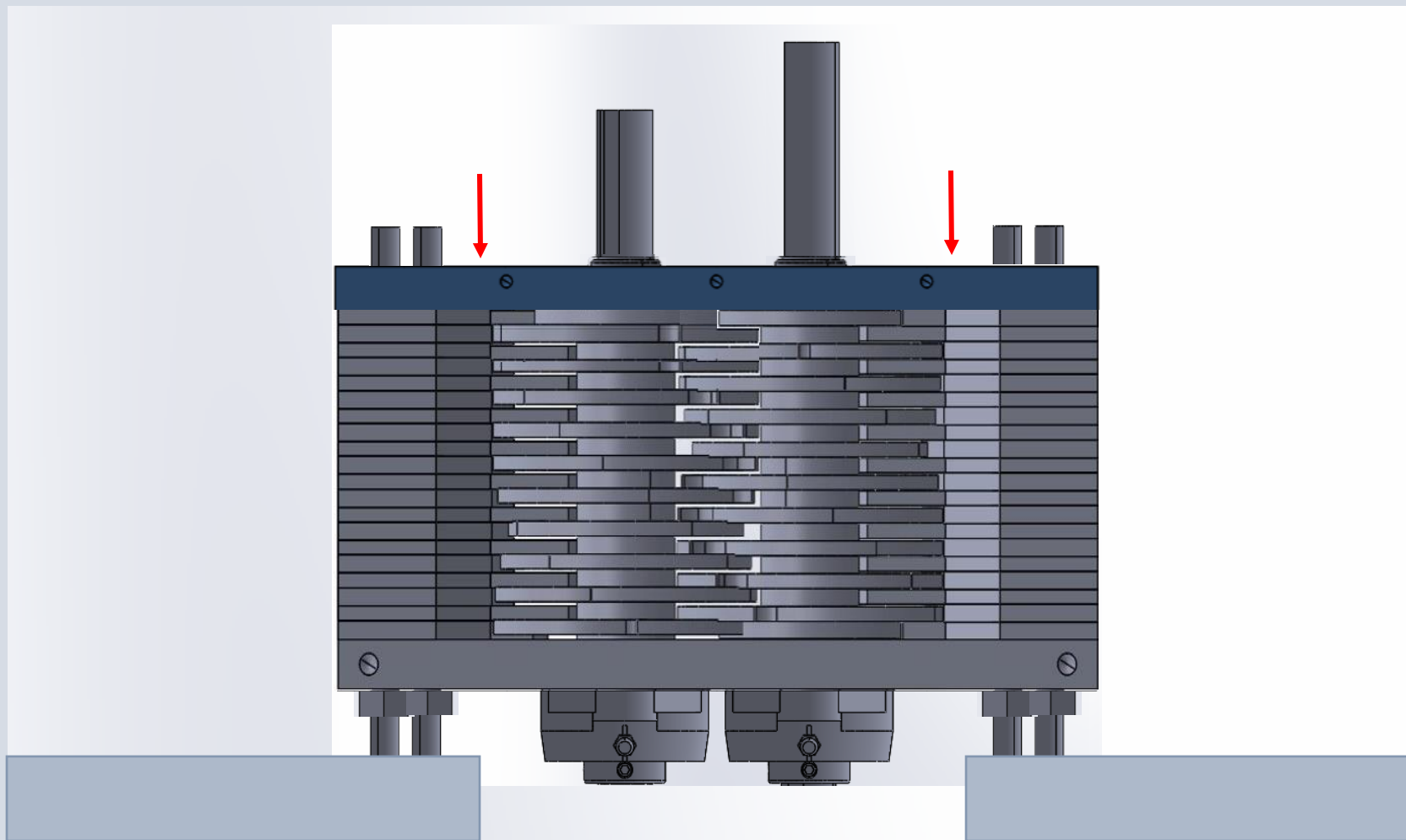


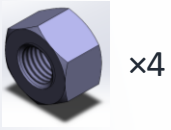


x1

13

Poser la deuxième
plaque du coffre sur
l'assemblage.



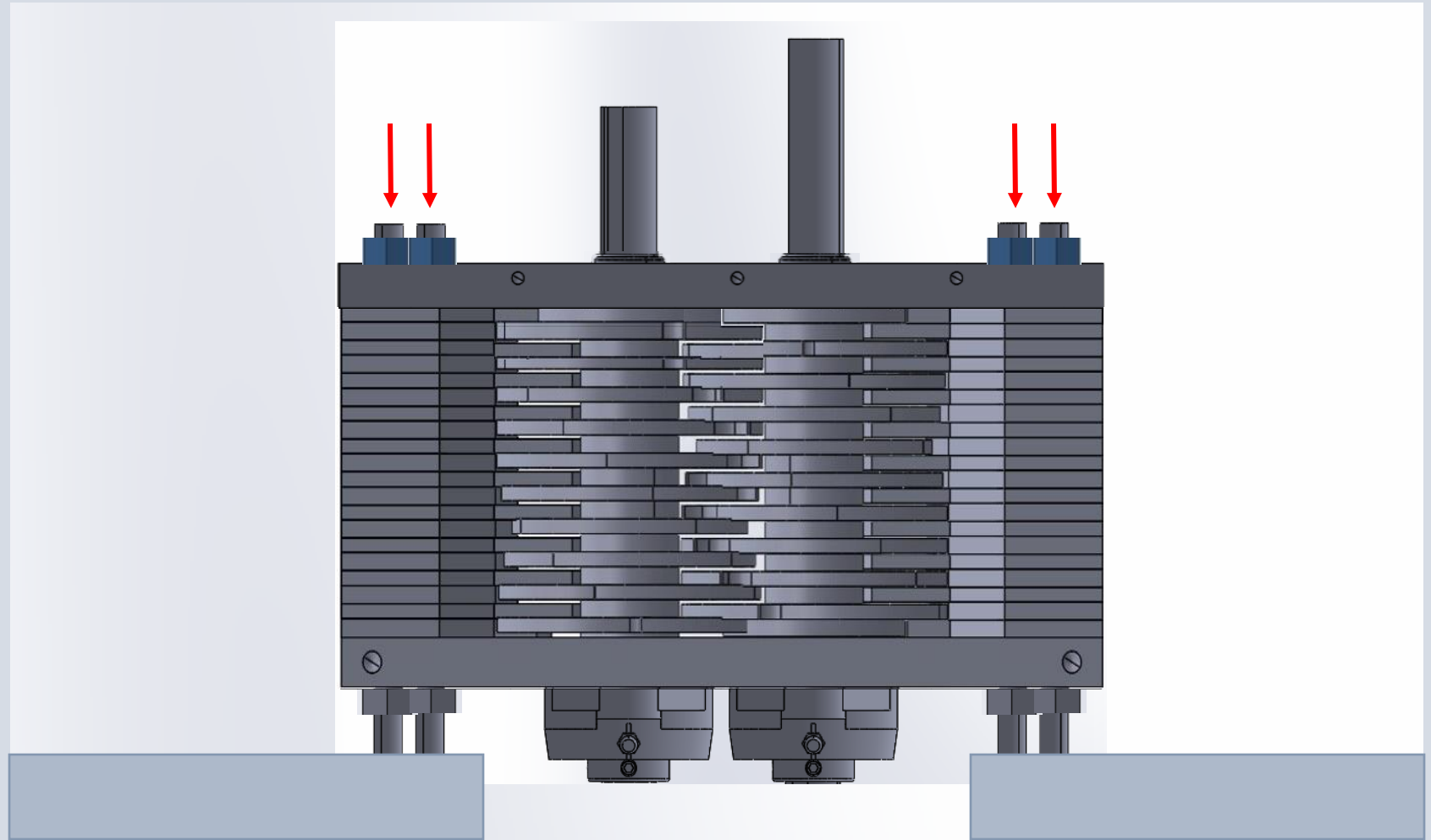


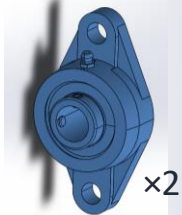
14

Serrer le coffre avec les écrous.

On utilisera deux clés plates de taille 16. 

On utilise une clé pour chaque écrou de part et d'autre de chaque tige filetée. Il est nécessaire de bien serrer l'assemblage avant de fixer les roulements. Serrer plusieurs fois les différentes tiges car elles se serrent au fur et à mesure.






x2



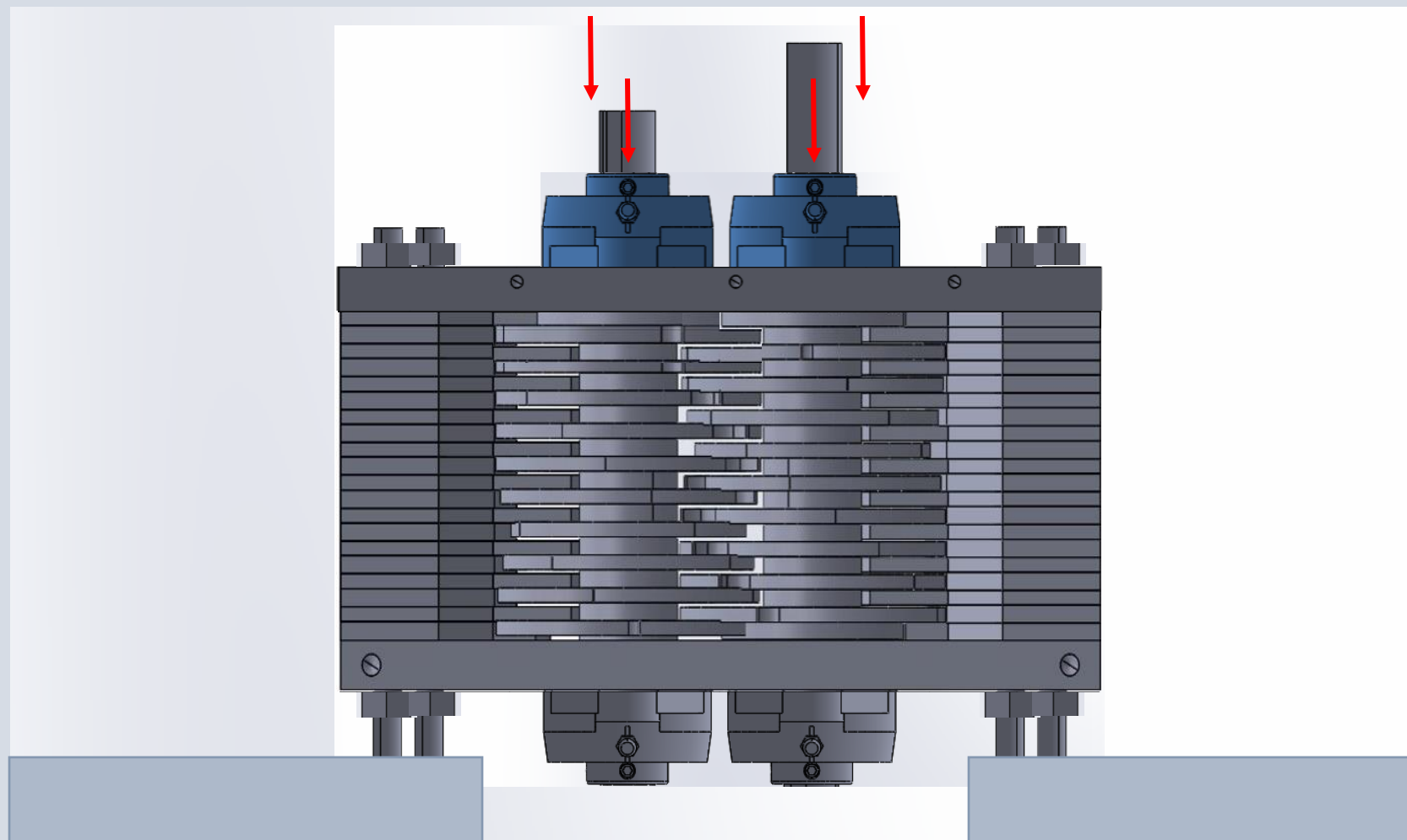
x4

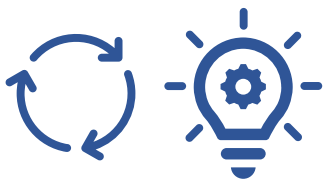
15

Visser les derniers roulements sur le coffre.

On utilisera une clé Allen de taille 10. 

On pourra faire attention à l'orientation des bouchons verts qui serviront à l'entretien. On en dirige un vers le bas, celui du grand axe, et l'autre vers le bas. Dans le cas contraire le moteur nous gênera ensuite.





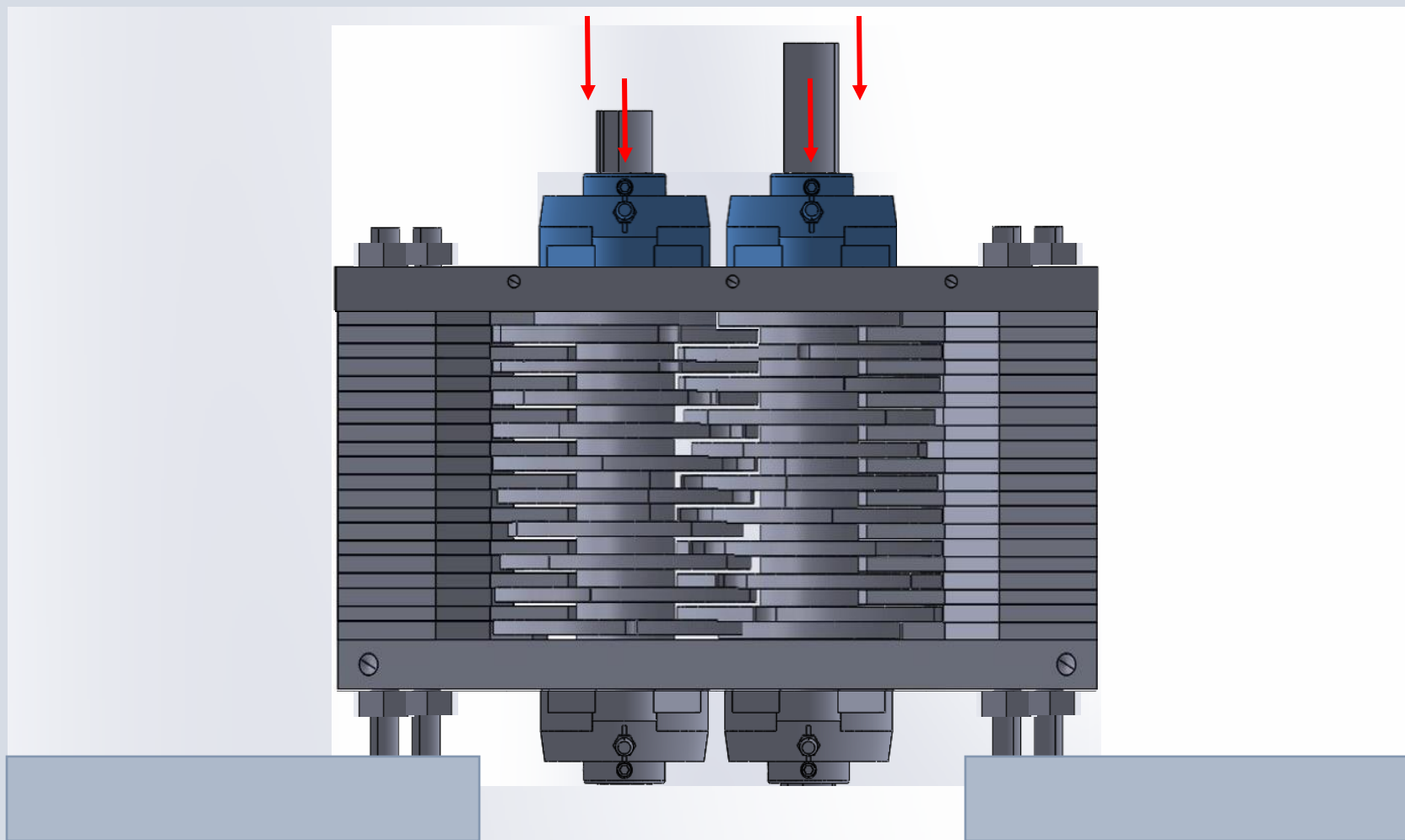
16

**Remettre
l'assemblage dans le
sens d'origine.**

On fait tourner les
arbres à la main.

Le but est d'ajuster la
position des axes.


Si il y a de la résistance
en rotation, on fait
translater légèrement
l'arbre jusqu'à ce que
les lames tournent de
manière fluide et sans
friction pour les deux
arbres.



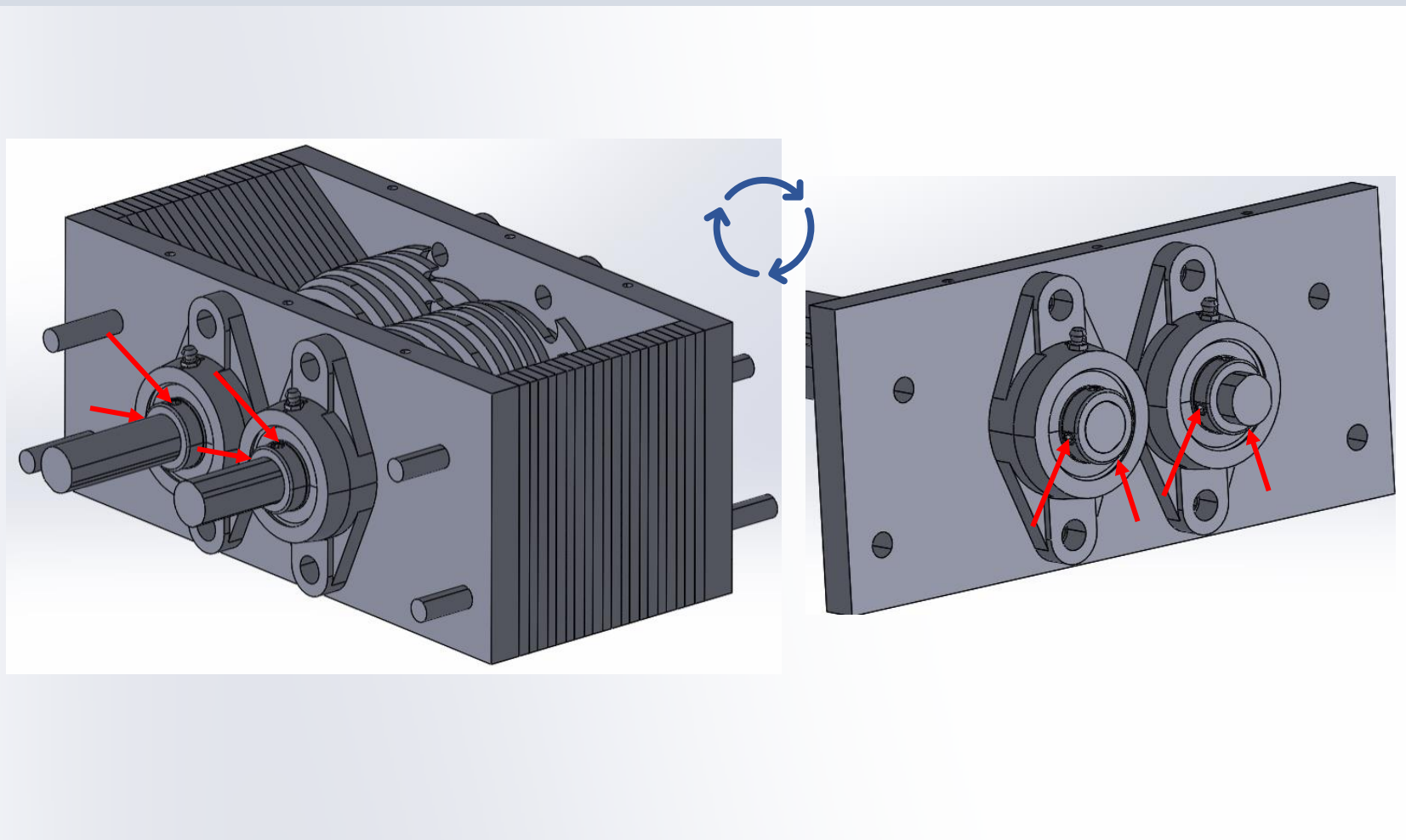


17

Serrer les arbres sur les roulements avec les vis sans tête.

On utilisera une clé Allen de taille 3. 

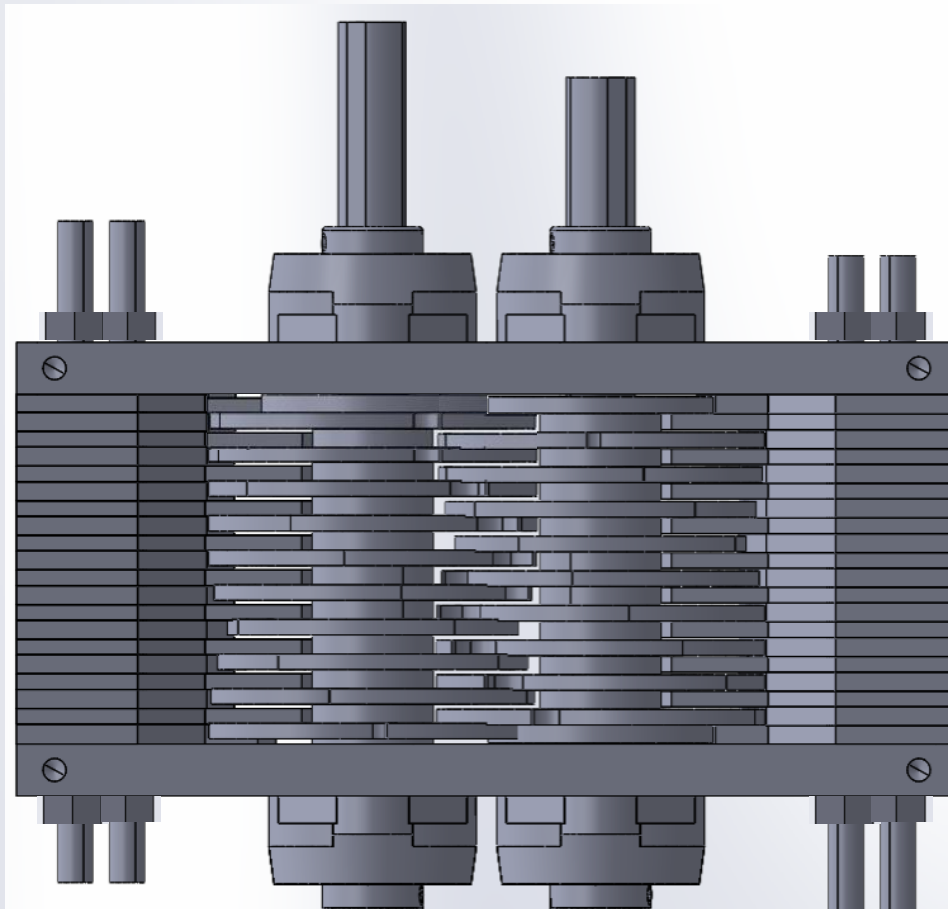
Le but est de fixer l'arbre à son roulement, c'est à dire d'éliminer la rotation de l'arbre dans son roulement. Ne pas oublier de serrer les vis des roulements de chaque côté du broyeur.

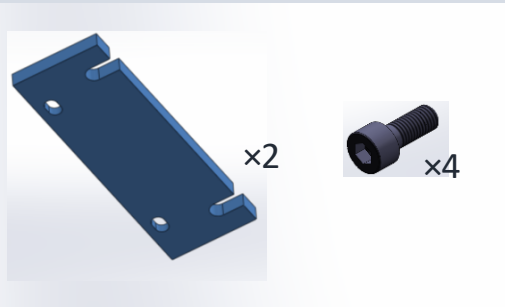




18


Retourner
l'assemblage la tête
en bas.



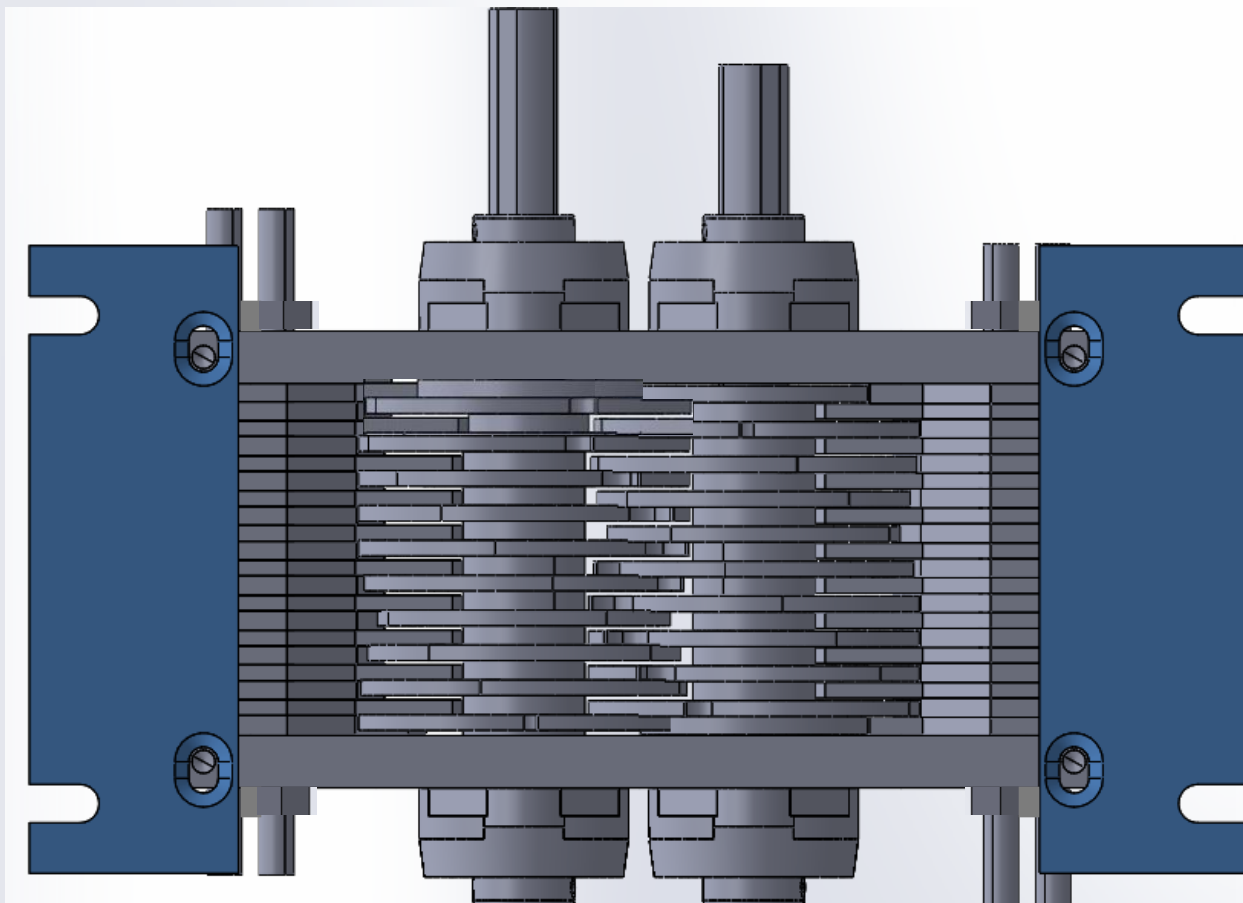


19

Visser les supports de châssis sous le broyeur.

On utilisera une clé Allen de taille 6. 

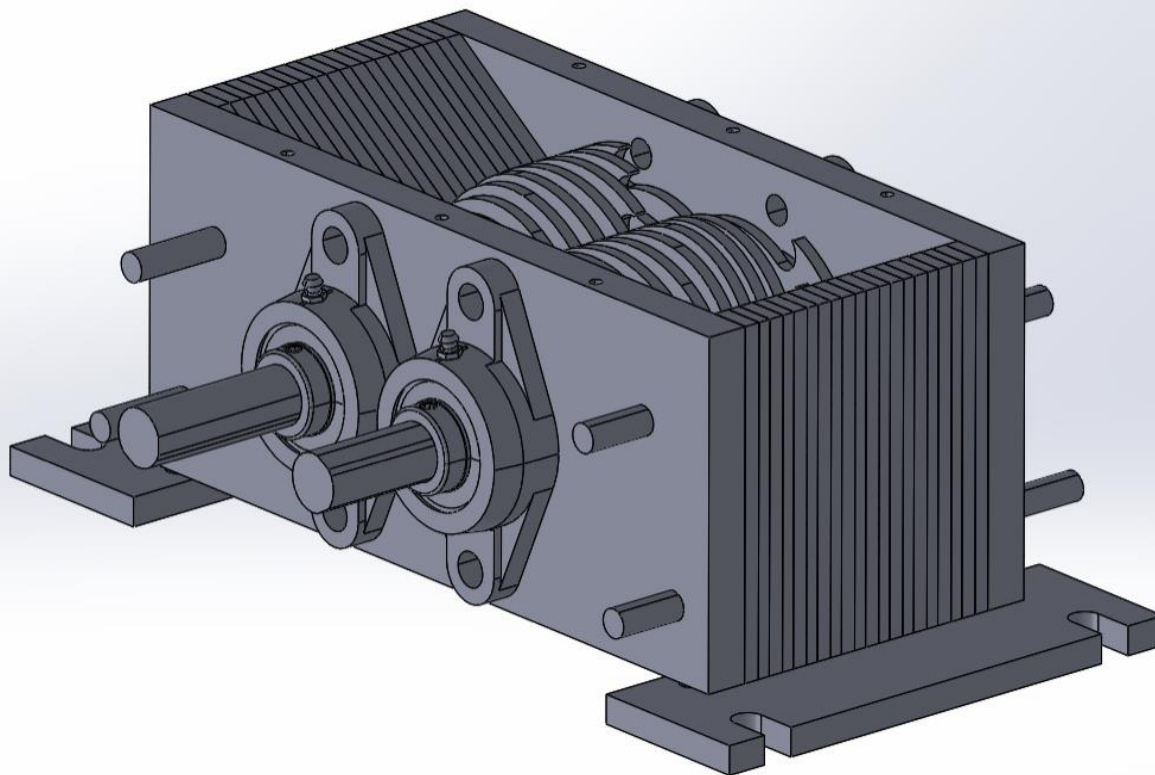
On les fixe avec des vis M8.

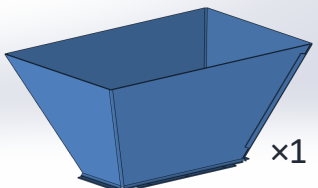




20

Remettre l'assemblage
à l'endroit.





x1



x6



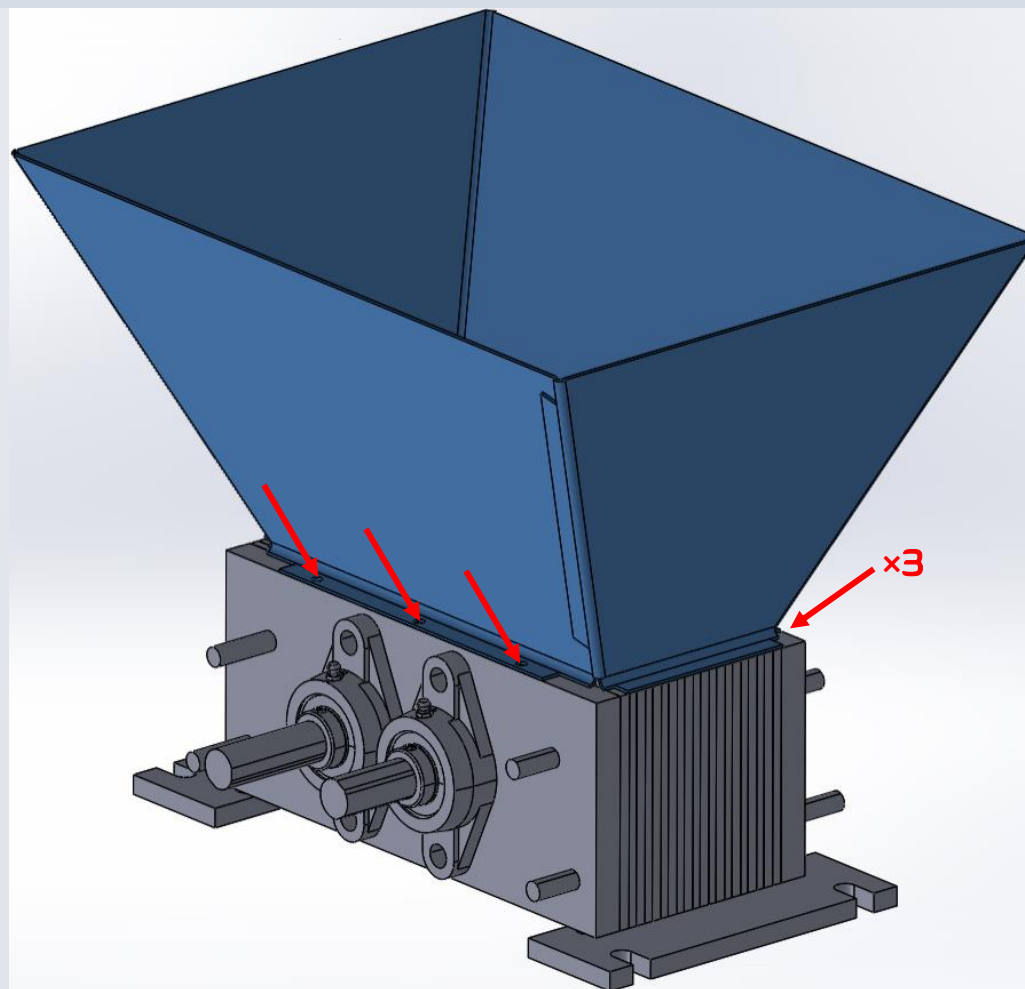
x6

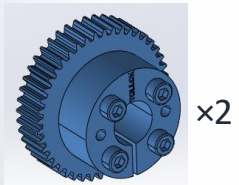
21

Visser l'entonnoir sur le reste de l'assemblage.

On utilisera une clé Allen coupée de taille 4. 

La clé Allen coupée a été spécialement fabriquée car une clé Allen normale ne passe pas entre l'entonnoir et les vis.



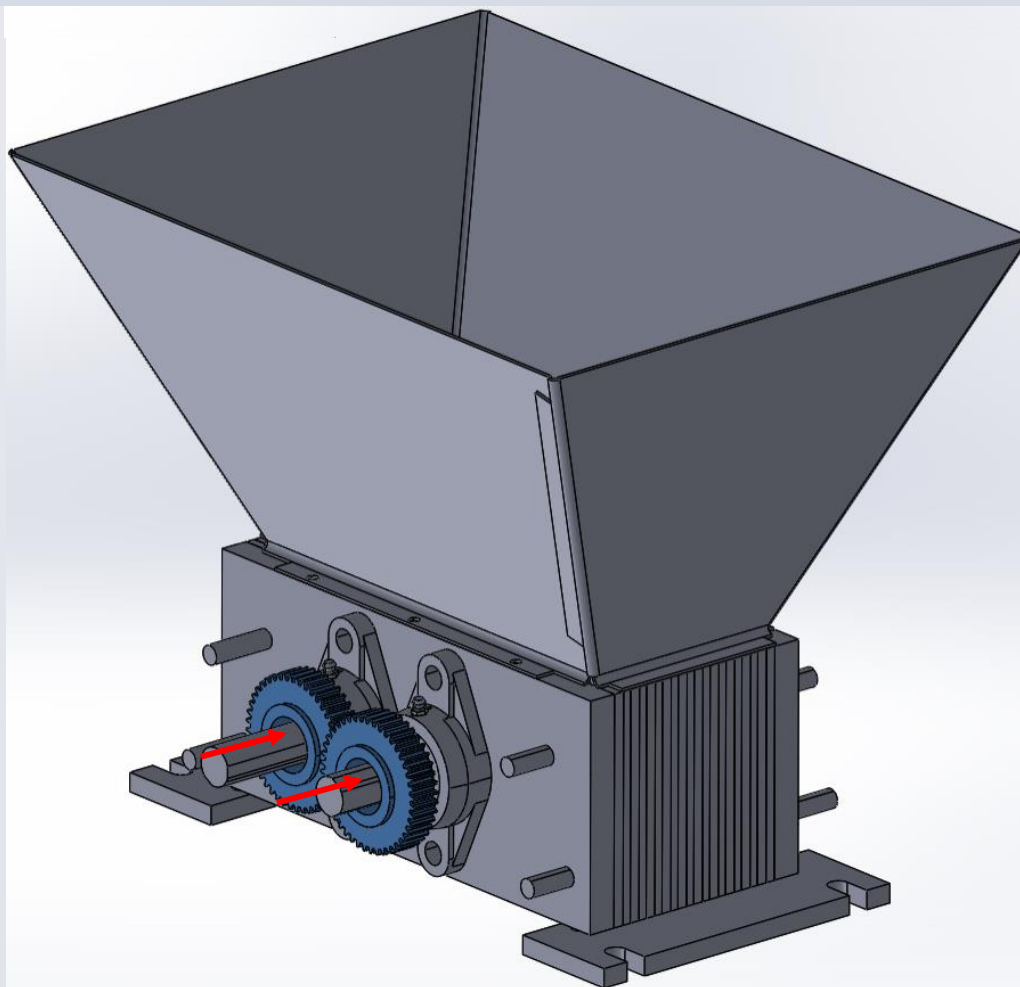


21

Enfiler les engrenages sur les arbres et les visser.

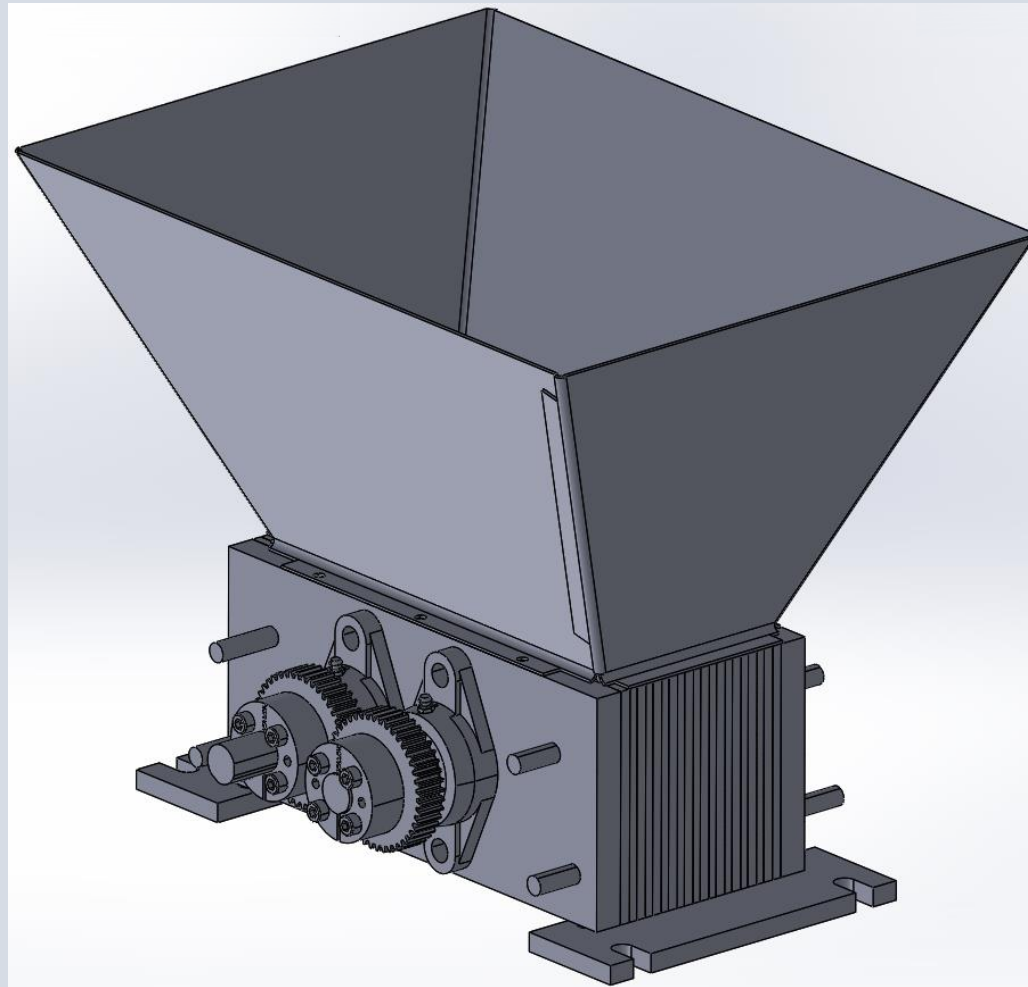
On utilisera une  clé Allen de taille 3.

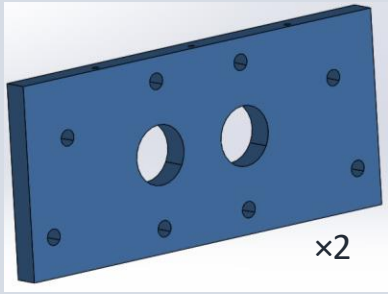
Bien vérifier que les axes tournent de manière fluide et que rien ne force après la mise en place des engrenages.



Le broyeur est monté.
On pourra ensuite fixer
le moteur avec un
accouplement sur
l'arbre le plus long et
remettre en marche le
broyeur.

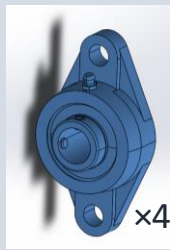
 **Attention, vérifiez
bien que toutes les
sécurités
fonctionnent
correctement avant la
mise en route du
broyeur.**





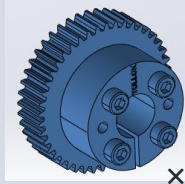
Plaque du coffre

x2



Roulement

x4



Engrenage

x2



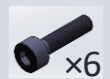
Vis M10

x8



Vis M8

x4



Vis M6

x6



Écrou

x8



Rondelle

x6



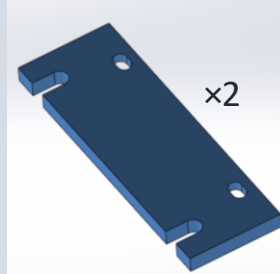
Pallier lisse (Bague)

x4



Tige filetée

x4



Support de châssis

x2



0°

x6



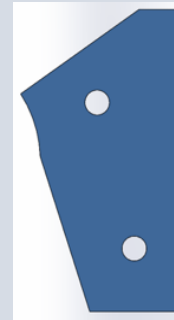
20°

x6



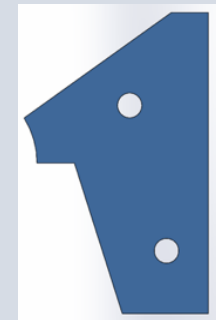
40°

x6



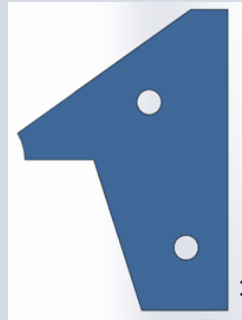
5

x18



5,5

x4



6

x18



5,25

x2



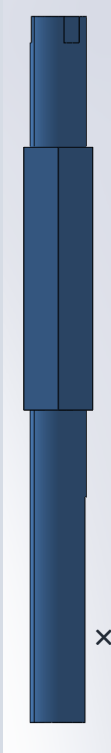
5,75

x2



Ø

x18



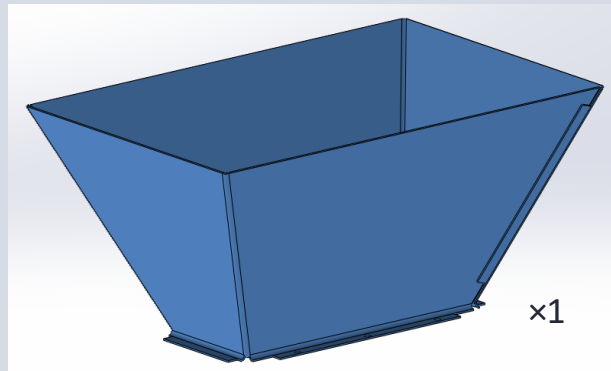
Arbre long

x1



Arbre court

x1



Entonnoir

x1